

KY-150 是一种高效阻垢分散剂，特别适用于金属氧化物、硅及致垢盐类含量高的水质，其阻垢性能高且不与残留絮凝剂或富铝富铁的硅化合物发生凝聚形成不溶聚合物。在系统中使用该产品可以降低反渗透（RO）、纳滤（NF）系统的设备投资和运行费用，以替代离子交换与处理系统。

产品特点：

- KY-150 以含磷小分子有机物为主要成分。能有效控制 CaCO_3 、 CaSO_4 、 BaSO_4 、 SrSO_4 、 $\text{Fe}(\text{OH})_3$ 、 $\text{Al}(\text{OH})_3$ 、 SiO_2 的结垢。
- 适用于美国陶氏化学公司（Dow Filmtec）产 BW 系列、TW 系列及 XLE 系列超低压 RO 膜；美国海德能公司（Hydrantsutics）ESPA 系列、CPA 系列及最新 LFC 膜、美国科氏公司（KOCH 原 Fluid Systems）各式反渗透膜。
- 在很大的浓度范围内有效控制无机物结垢，在不加酸的条件下 LSI 最大允许值达 2.8。
- 不与铁铝氧化物及硅化合物凝聚形成不溶物。

- 能有效地控制硅的聚合和沉积。
- 符合国家饮用水使用标准，可适用于饮用水制造系统。
- 便于稀释、加药方便，采用抑菌配方，有效抑制药箱、管路及 RO 系统菌类的生长。
- 对控制铁、铝及重金属污染物特别有效，与原水采取混凝处理中所加聚铁、聚铝等无敏感性。
- 给水 PH 在 5—10 范围内均有效。
- 浓水侧最大允许值 $\text{Fe}=4\text{ppm}$
- 极佳的溶解性，在水中性质稳定，不易分解。

适用水质：

污染较重而投加絮凝剂的地表水系和 $\text{TDS}<2000$ 的地下水系。

理化性质：

外观：无色至淡黄色液体

PH 值（1%水溶液）：1.0—3.0

比重：1.02—1.12/ cm^3

主要成分：含磷小分子有机物

KY-150 的性能评定（与六偏磷酸钠对比）

项目	KY-150	六偏磷酸钠+酸
LSI	2.8	<0.5
总 Fe	15 mg/L	无作用
Al	15 mg/L	无作用
SiO ₂ 及水合物	180 mg/L	无作用
CaSO ₄	4 倍 K _{SP}	2 倍 K _{SP}
BaSO ₄	40 倍 K _{SP}	50 倍 K _{SP}
SrSO ₄	800 倍 K _{SP}	8 倍 K _{SP}
对 PH 值要求	5—10	需大量加酸 PH<6.5
加药剂量	几个 mg/L	几到几十个 mg/L
对微生物影响	可有效抑制细菌生长	无作用
COD. TOC	不起作用	无作用
阳离子絮凝剂	容忍	无作用
适用水质	污染较重而投加絮凝剂的地表水系和 TDS<2000 的地下水系	较为干净的地表淡水或低含盐量的地下水（TDS<500）

加药剂量及方式：

KY-150 的加药剂量根据系统进水水质全分析报告、系统预处理情况及反渗透装置本身的运行参数计算确定。由专业的技术服务工程师按现场装置的设计制定加药方案。

产品保质期：

KY-150 物化性质稳定，可长期保存，保质期为三年。

包装及贮存：

KY-150 由净重 25Kg 兰塑料桶包装，贮存于阴凉干燥处。